

# 金华加工打孔纸生产厂家

发布日期：2025-09-24

打三角孔牛皮纸是打孔纸中的一种，产用木浆生产的精制双面光牛皮纸加工而成。三角打孔纸规格有45"-93"，克重有70克~250克，具有表面光滑、透气效果好、不掉粉、不挂布等优点。(三角孔、圆孔)之密孔实用于薄型布料，多用于泳衣、内衣及运动服装厂。稀打孔纸实用于布料较厚及皮革产品，多用于牛仔布类及汽车座椅、家具厂，大多选择纸张厚的打孔纸，这样拉布时不会断，有效的运用此种产品，即能提高工作效率，又能降低棕毛砖的更换次数、从而降低了成本。打孔纸外包装采用薄膜和淋膜牛皮纸双重保护，防潮性特别好，便于产品贮存和运输，因此之下，有用纸品比同行多出10%~20%。上海崇瑶实业有限公司是一家专业提供打孔纸的公司，有想法可以来我司咨询！金华加工打孔纸生产厂家

加工定制是用处环保透气类型卷筒纸卷筒规格1250-2000mm功用透气、垫底用颜色褐色挺度好g\*cm等级B产地东莞厚度见实样mm耐破度好(%)不通明度100(%)打孔纸也叫CAM打孔纸,透气底纸,是CAM自动裁床的公用辅料商品.裁剪时把东莞打孔纸铺垫在布料或皮革上面,具有维护和透气的作用,使布料或皮革严密结合,裁剪精,无移动移位景象。孔距和密度可以按需求选用,商品依据客户商品要求而选用不同的资料,普通较薄的布料采用环保旧事纸或瓦楞纸,皮革及较厚的材质采用牛皮纸等,公司拥先进自动打孔机,可打三角孔,圆孔等,孔隙大小依据客户要求订做,商品加工工期短,送货及时。金华加工打孔纸生产厂家打孔纸,就选上海崇瑶实业有限公司,用户的信赖之选,欢迎新老客户来电!

打孔纸业的发展中遇到的问题1、印刷重影和漏白。这是在生产过程中经常出现的两个问题。印刷图案或文字周围出现重影，是因为网纹辊与印版的压力过大引起的；印字前部边缘出现重影，则是因为印刷滚筒与压印辊之间的压力过大引起；大面积印刷透底、漏白又是由于印刷辊与压印辊压力不够所产生。解决印刷重影问题应当调整网纹辊和版辊之间的间隙和压力(俗称上压力)。重影是因为上压力过大，网纹辊挤压印刷版(指柔性版)变形产生，因此要增加两辊的间隙，相应减少压力；解决印刷漏白问题则应调整版辊与压印辊之间的间隙和压力(俗称下压力)。打孔纸由于版辊和压印辊间隙过大，遇大面积印刷产生不实，这就需要加大下压力。另外，印刷版不平整、版衬、印版硬度等质量都会影响到上述问题的产生，应进行局部调整。

打孔纸从仓库中取出来，一般都是由叉车师傅开着叉车把卷筒的打孔纸抱出来，在这个过程中，应该尽量轻拿轻放，这样保证了打孔纸的整洁，也保证了工作人员的安全。其次，在打孔纸上分切机或者是复卷机的时候，应该把卷筒纸的外层不干净或者出现打皱的情况先处理掉，以免切完后忘了把这些不好的纸张给挑出来。当然是包装了，为了避免在运输过程中出现在问题，我们会把这些切好的纸，用更厚一点的打孔纸包起来，这样会避免翘边、打皱等问题。这些也是很

多厂家都会使用的方法。如果出现纸潮湿的情况，可能会是地方湿气的差异产生的。南北的气候有所不同，所以也注定了会出现这种情况。大家尽量在天气好一点的情况下运送打孔纸，这样会减少这种问题的出现。打孔纸，就选上海崇瑶实业有限公司。

防霉变：防止霉变的关键在于防潮，东莞打孔纸存放的适宜温度是18℃至20℃，适宜湿度是50%至60%。因此，在清理纸东莞打孔纸时，要避免高温或潮湿天气。一旦发霉，可用质地柔软的纸或布轻轻擦拭，对霉变严重的东莞打孔纸可通过牛奶浸泡、干化处理的方法来解决。防折污：东莞打孔纸建议装在特制的透明薄膜袋内保存，对于有折损的东莞打孔纸，应平整地放在书中，压上重物，几天后就会平整。对于不平整的纸制品，忌用电熨斗烫平，也尽量不使用高锰酸钾等化学药剂。防虫蛀：避免虫蛀的关键是保持东莞打孔纸的干燥与通风。对于长期保存的东莞打孔纸应定期翻阅，既可起到通风作用，又能检查其是否有变化。对于鼠害较严重的地区，还要注意防止鼠咬。防褪色：防止东莞打孔纸褪色的关键是避免纸币在阳光下暴晒。东莞打孔纸在经过一个较长时期的保存以后就会有不同程度的褪色，这与纸张和油墨的质量有直接关系。东莞打孔纸忌用碱性、酸性液体清洗，否则会导致褪色。防火灾：注意防火尤其重要。一般来讲，东莞打孔纸保存一定要远离火源、电源，也不要和易燃易爆物品放在一起，一旦发生火灾，后果不堪设想。上海崇瑶实业有限公司是一家专业提供打孔纸的公司，有需求可以来电咨询！金华加工打孔纸生产厂家

打孔纸，就选上海崇瑶实业有限公司，用户的信赖之选，欢迎您的来电！金华加工打孔纸生产厂家

耐折度是打孔纸的基本机械性质之一，用来表示打孔纸抵抗往复折叠的能力。打孔纸的耐折度是测量打孔纸受一定力的拉伸后，再经来回折叠而使其断裂所需的折叠次数，一次数表示，单位是双折次，按总行啊裁样测试的为纵向耐折度，按横向裁样测试的结果为横向耐折度。一般总行啊耐折度比横向耐折度高，这是由于纤维的排列及纵向纤维的结合力大的缘故。打孔纸的耐折度取决于用来抄纸的纤维的长度、强度、柔韧性和纤维之间的结合力，长而强韧且结合牢固的纤维抄成的纸其耐折度较高；如果在针叶木化学浆中配加阔叶木强或草类浆，则耐折度明显下降。另外，打孔纸的定量、厚度、紧度和水分含量等对耐折度的影响也很大。同种浆抄制的同种纸，在纤维材料中缴入矿物填料可提高紧度，但会\*\*降低纸的耐折度；打孔纸含水量增加时，强度大的纸其耐折度会增加，而强度小的纸则会下降。金华加工打孔纸生产厂家